



General User instruction Manual



SPIDERHAND®

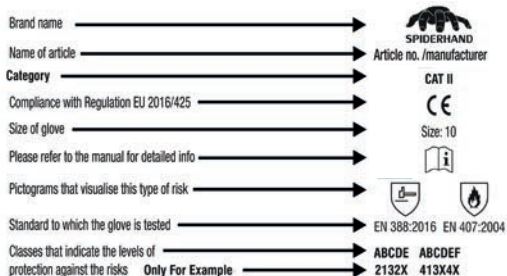
EN • INSTRUCTIONS FOR USE • GLOVES
NL • GEBRUIKSAANWIJZING • HANDSCHOENEN
DE • GEBRAUCHSANWEISUNG • HANDSCHUHE
FR • MODE D'EMPLOI • GANTS



Sedex®

ENG Instructions for use

This is a general guide for gloves. Check on the glove or the dispenser which properties your glove has. Below you will find the meaning of the various pictograms and the classes.



Gloves that have a CE marking comply with the general requirements according to European Regulation EU 2016/425 and according to the European standards as indicated by the pictograms.

The information in this document is intended to help the wearer as to the correct use of personal safety equipment. The results achieved are the result of tests carried out under laboratory conditions. It should be noted that the actual conditions of use cannot be imitated. The actual performance in the workplace will be influenced by other factors such as temperature, abrasion, degradation and so on. It is the responsibility of the user and not of the manufacturer to determine whether the selected gloves are suitable for their desired purpose.

A. GENERAL WARNINGS FOR USING GLOVES:

If there is a danger of being entangled in moving machine parts, gloves should not be worn. That certainly applies if the resistance to tearing of the gloves is greater than class 1 (third digit by the hammer).

Gloves with a cotton or uncoated back, offer only partial protection for the hand.

Care was taken in the design of our gloves to ensure that the materials used would not cause harm to the skin. However, it should be noted that persons with extremely sensitive skin might experience some irritation. Consult a doctor in such cases and contact your supplier for expert advice.

Latex gloves may cause allergic reactions in persons who are sensitive to latex proteins. Please note the warning on the smallest packaging unit.

Both new and used gloves must be carefully checked before use for any damage and should not be used if defects are discovered. Gloves should not be taken off if they are dirty or contaminated but, assuming that this would not entail any danger, should be cleaned as much as possible before you remove them.

1) STORAGE

Keep gloves in a cool and dry place, away from direct sunlight, radiant heat or chemicals. Avoid contact with ozone and ignition sources.

2) WASTE - REMOVAL

Used gloves may be contaminated with infectious substances or other hazardous materials. Obey local regulations when disposing of the gloves.

3) CLEANING AND MAINTENANCE

This type of glove should preferably be cleaned dry with a small brush. Washing or dry cleaning may lead to a change in the properties of the material, for which no responsibility by the manufacturer may be accepted. Chemically contaminated gloves should certainly not be washed or chemically cleaned, because after washing/dry cleaning it cannot be guaranteed that the chemical resistance will be the same as when they are new. Chemically contaminated gloves must be replaced in good time and not be reused. See also "Removal"

4) SIZES: SPECIFY CORRECT SIZE

FITTING AND SIZING: All sizes comply with the EN 420:2003 + A1:2009 for comfort and fit. Only wear the products in a suitable size. Products which are either too loose or too tight will restrict movement and will not provide the optimal level of protection. For Welder gloves, the sizes correspond to the minimum length requirements stated in EN 12477:2001 + A1:2005.

5) DEXTERITY:

With dexterity it is tested how small, delicate objects can be picked up. To do this, short, thin sticks are used with a diameter of between 5 and 11 mm.

Class	Smallest diameter of the pin that can be picked up
1	11
2	9,5
3	8
4	6,5
5	5

B. SPECIFIC PROTECTION

Below you will find an explanation of the pictogram and the classes for the different risk groups. Where applicable, you will also find specific alerts for the risk involved.

O = the minimum level was not reached

X = the relevant test was not carried out

1) MECHANICAL RISKS EN 388:2016

The results are measured on the palm of the glove. If applicable, it should be noted that in multi-layered gloves the performance levels do not necessarily refer to the outer layer.



EN 388:2016
ABCDE (P)

A = resistance to abrasion from 0 to 4
 B = resistance to cutting from 0 to 5 (coupetest)
 C = resistance to tearing from 0 to 4
 D = resistance to puncture from 0 to 4
 E = resistance to cutting from A to F (TDM test)
 (P) = with or without impact protection

For materials that will blunt a knife, the result for the cutting test is indicative, whereas the TDM result is the reference.

3) THERMAL RISKS (HEAT) EN 407 (CAT II)

Protection against these risks can be recognised by the following pictogram on the glove or the dispenser. These gloves are only intended for dry applications.



EN 407:2004
ABCDEF

A = burning behaviour from 0 to 4. Gloves with Class 1 or 2 for reaction to fire are not suitable for contact with open flame.
 B = contact heat from 0 to 4
 C = convective heat from 0 to 4
 D = radiant heat from 0 to 4
 E = small splashes of molten metal from 0 to 4
 F = large quantities of molten metal from 0 to 4

Please note that in the case of multi-layered gloves, the performance level does not necessarily refer to the outer layer. They refer to the full structure layer.

4) WELDING EN 12477

Protection against these risks can be recognised by the following pictogram. These gloves are only intended for dry applications.



Or



Gloves that meet standard EN 12477 must meet the following minimum requirements

EN 12477	Type	Type A	Type B
EN 420	Dexterity*	1	4
EN 1149-2	Electrical insulation	$\geq 10^5 \Omega$	$\geq 10^5 \Omega$
EN 388	Resistance to abrasion (A)	2	1
	Resistance to cutting (B)	1	1
	Resistance to tearing (C)	2	1
	Resistance to puncture (D)	2	1
EN 407	Resistance to flammability (A)	3	2
	Contact heat (B)	1	1
	Convection heat (C)	2	X
	Welding drops (E)	3	2

* Dexterity: Performance levels - testing the mobility of the fingers (1-5)

a) Properties:

This standard describes risks associated with welding and related tasks (grinding, sanding, etc...). Welding gloves serve to protect the hand and wrist against: small spatters from molten metal, short contact with small flames, convection heat, contact heat, UV radiation from the electric arc and mechanical hazards. Type A gloves have low dexterity but higher performance levels. Type B gloves have high dexterity but lower performance levels (recommended when high dexterity is required, as in the case of TIG welding).

b) Warnings:

There is currently no standardised method for detecting the penetration of UV radiation into materials used for gloves, but by the current production methods welding gloves normally offer resistance against penetration of this UV radiation. Gloves for use with arc welding provide no protection against electric shocks caused by defective material or contact with live parts (in this case, insulating gloves must be used in accordance with EN 60903). Moreover, the electric insulation is reduced when the gloves are wet, dirty or soaked with sweat, which can increase the risk.

C. CERTIFICATE

The EU Type examination according to Module B is carried out by Centexbel, Technologiepark 70, BE-9052 Zwijnaarde; Belgium (NB 0493)

The Declaration of Conformity can be found at [https:// www.spider -hand.com](https://www.spider-hand.com)

NL Gebruiksaanwijzing

Dit is een algemene handleiding voor handschoenen. Controleer op de handschoen of de dispenser aan welke eigenschappen uw handschoen voldoet. Hieronder vindt u de betekenis van de verschillende pictogrammen en de klassen terug.



Handschoenen voorzien van een CE-merk beantwoorden aan de algemene eisen volgens de Europese Verordening EU 2016/425 en volgens de Europese normen zoals aangegeven via de pictogrammen. De informatie in dit document is bedoeld de drager te helpen bij het correct gebruik van zijn persoonlijke veiligheidsuitrusting. De behaalde resultaten zijn het gevolg van testen uitgevoerd onder laboratoriumomstandigheden. Er dient op gewezen dat de reële gebruiksvoorwaarden niet kunnen worden nagebootst. De werkelijke prestaties op de werkplek worden mede beïnvloed door andere factoren zoals temperatuur, abrasie, degradatie en dergelijke. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker en niet van de fabrikant om uit te maken of de gekozen handschoenen voor het gewenste doel geschikt zijn.

A. ALGEMENE WAARSCHUWINGEN BIJ GEBRUIK VAN HANDSCHOENEN:

Bij gevaar van gegrepen te worden door bewegende machine onderdelen, mogen geen handschoenen worden ingezet. Dat geldt zeker als de scheurweerstand van de handschoenen hoger is dan klasse 1 (derde cijfer bij de hamer). Handschoenen voorzien van een katoenen of ongecoate rug, bieden slechts gedeeltelijke bescherming van de hand. Bij de constructie van onze handschoenen werd de nodige zorg besteed aan de onschadelijkheid van de gebruikte materialen. Er dient echter op gewezen te worden dat bij zeer gevoelige personen huidirritaties niet uitgesloten zijn. Raadpleeg in dergelijke gevallen een arts en neem contact op met uw leverancier voor een deskundig advies. Latexhandschoenen kunnen bij personen welke gevoelig zijn voor latex- proteïnen allergische reacties veroorzaken. Let op de waarschuwing op de kleinste verpakkingseenheid.

Zowel nieuwe als gebruikte handschoenen dienen voor gebruik zorgvuldig te worden gecontroleerd op beschadigingen en mogen bij constatering van gebreken niet worden ingezet. Handschoenen mogen niet vervuild worden weggelegd, maar moeten, vooropgesteld dat dit geen gevaar oplevert, zo goed mogelijk worden schoongemaakt voor u ze uittrekt.

1) OPSLAG

Bewaar handschoenen in een koele en droge plaats, buiten het rechtstreekse bereik van zonlicht, hittestraling of chemicaliën. Vermijd contact met ozon- en ontstekingsbronnen.

2) AFVAL - VERWIJDEREN

Gebruikte handschoenen kunnen vervuild zijn met besmettelijke stoffen of andere gevaarlijke materialen. Respecteer bij het wegwerpen de plaatselijke reglementering.

3) REINIGEN EN ONDERHOUD

Dit type handschoen dient bij voorkeur droog gereinigd te worden met een borsteltje. Wasen of chemisch reinigen kan leiden tot een wijziging van de eigenschappen, waarvoor door de fabrikant geen verantwoordelijkheid kan opgenomen worden.

Chemisch verontreinigde handschoenen dienen zeker niet te worden bewassen of chemisch gereinigd, daar na bewassing / reiniging niet kan worden gegarandeerd dat de chemische weerstand dezelfde is als in nieuwe toestand. Chemisch verontreinigde handschoenen dienen tijdig te worden vervangen en niet te worden hergebruikt. Zie ook verwijderen

4) MATEN: BEPALEN CORRECTE MAAT

MONTAGE EN AFMETING: Alle maten voldoen aan de EN 420: 2003 + A1: 2009 voor comfort en pasvorm. Draag de producten alleen in een geschikte maat. Producten die ofwel te los of te strak zijn zal beweging beperken en biedt niet het optimale niveau van bescherming. Voor lasser handschoenen, de maten komen overeen met de minimale lengte-elsens zoals vermeld in EN 12477: 2001 + A1: 2005.

5) VINGERBEWEEGLIJKHEID:

Met de vingerbeweeglijkheid wordt getest hoe fijne voorwerpjes kunnen opgenomen worden. Hiervoor worden korte fijne staafjes gebruikt met een diameter tussen 5 en 11 mm.

Klasse	Smalste diameter van de pin die opgenomen kan worden
1	11
2	9,5
3	8
4	6,5
5	5

B. SPECIFIEKE BESCHERMING

Hieronder vindt u voor de verschillende risicogroepen de verklaring van het pictogram en de klassen. Waar van toepassing vindt u ook specifieke waarschuwingen voor het betrokken risico.

0 = het minimumniveau werd niet gehaald
X = de desbetreffende test werd niet uitgevoerd

1) MECHANISCHE RISICOS EN 388:2016

De resultaten zijn gemeten op de handpalm van de handschoenen. Indien van toepassing, dient er op gelet te worden dat bij meerlagige handschoenen de prestatieniveaus niet noodzakelijk slaan op de buitenste laag.



A = abrasië/schuurweerstand van 0 tot 4
B = snijweerstand van 0 tot 5 (coupetest)
EN 388:2016 C = scheurweerstand van 0 tot 4
ABCDE (P) D = prik/perforatieweerstand van 0 tot 4
E = snijweerstand van A tot F (TDM-test)
(P) = al dan niet met impactbescherming

Voor materialen die een mes bot maken, is het resultaat voor de coupetest indicatief, terwijl het TDM-resultaat de referentie is.

3) THERMISCHE RISICOS (HITTE) EN 407 (CAT II)

Bescherming tegen deze risicos is te herkennen aan onderstaand pictogram op de handschoen of de dispenser.

Deze handschoenen zijn alleen bestemd voor droge toepassingen.



EN 407:2004
ABCDEF

A = brandgedrag van 0 tot 4. Handschoenen met klasse 1 of 2 voor brandgedrag zijn niet geschikt voor contact met open vlam
B = contactwarmte van 0 tot 4
C = convectiehitte van 0 tot 4
D = stralingswarmte van 0 tot 4
E = lasspatten van 0 tot 4
F = gesmolten metaal van 0 tot 4

Hou er rekening mee dat bij meerlagige handschoenen de resultaten niet noodzakelijk slaan op de buitenlaag. Zij slaan op de volledig laagopbouw.

4) LASSEN EN 12477

Bescherming tegen deze risicos is te herkennen aan onderstaand pictogram. Deze handschoenen zijn alleen bestemd voor droge toepassingen.



EN 12477:2001+A1:2005 Type A

Of



EN 12477:2001+A1:2005 Type B

Handschoenen die voldoen aan de norm EN 12477 moeten aan onderstaande minimumeisen voldoen

EN 12477	Type	Type A	Type B
EN 420	Vingergevoeligheid*	1	4
EN 1149-2	Elektrische isolatie	$\geq 10^5 \Omega$	$\geq 10^6 \Omega$
EN 388	Schuurweerstand (A)	2	1
	Snijweerstand (B)	1	1
	Scheurweerstand (C)	2	1
	Perforatieweerstand (D)	2	1
EN 407	Brandgedrag (A)	3	2
	Contacthitte (B)	1	1
	Convectiehitte (C)	2	X
	Metalen spatten (E)	3	2

* Vingerbeweeglijkheid (dexterity): Prestatieniveaus - beproeving van de beweegbaarheid van de vingers (1-5)

a) Eigenschappen:

Deze norm beschrijft risicos die gepaard gaan met laswerkzaamheden en daarbij gerelateerde taken (slijpen, schuren, etc.). Lashandschoenen dienen de hand en de pols te beschermen tegen: kleine spatten gesmolten metaal, kort contact aan kleine vlammen, convectiehitte, contacthitte, UV-straling van de lasboog en tegen mechanische gevaren. Type A handschoenen hebben lage vingergevoeligheid maar hogere prestatieniveaus. Type B handschoenen hebben hoge vingergevoeligheid maar lagere prestatieniveaus (aanbevolen wanneer hoge vingergevoeligheid is vereist, zoals bij TIG-lassen).

b) Waarschuwingen:

Er bestaat op dit moment geen gestandaardiseerde methode voor het detecteren van doordringing van UV-straling in materialen gebruikt voor handschoenen, maar door de huidige productiemethoden bieden lashandschoenen normaal gezien weerstand tegen doordringing van deze UV-straling. Handschoenen voor gebruik bij booglassen geven geen bescherming tegen elektrische schokken veroorzaakt door defect materiaal of contact met stroomvoerende delen (Hier dienen isolerende handschoenen conform EN 60903 te worden ingezet). Tevens wordt de elektrische isolatie vermindert wanneer de handschoenen nat, vuil of zweetdoorweekt zijn, waardoor het risico kan verhogen.




C. CERTIFICAAT

Het EU-typeonderzoek volgens module B wordt uitgevoerd door Centaxbel, Technologiepark 70, BE-9052 Zwijnaarde; België (NB 0493)

De conformiteitsverklaring is terug te vinden op <https://www.spider-hand.com>

DE Gebrauchsanweisung

Hierbei handelt es sich um eine allgemeine Anleitung für Handschuhe. Kontrollieren Sie auf dem Handschuh oder Spender, welche Eigenschaften Ihr Handschuh erfüllt. Nachstehend finden Sie die Bedeutung der verschiedenen Piktogramme und Klassen.

Markenname	→	
Bezeichnung des Artikels	→	Artikelnummer / Nummer des Herstellers
Category	→	CAT II
Konformität mit Verordnung EU 2016/425	→	CE
Handschuhgröße	→	Size: 10
Nähere Informationen finden Sie in der Anleitung	→	
Piktogramme, die die Art des Risikos bezeichnen	→	 
Norm, nach der der Handschuh getestet wurde	→	EN 388:2016 EN 407:2004
Klassen, die das Schutzniveau gegen die Risiken angeben	→	ABCDE ABCDEF
Only For Example	→	2132X 413X4X

Verordnung EU 2016/425 und den auf den Piktogrammen angegebenen europäischen Normen. Die Informationen in dieser Gebrauchsanweisung sollen dem Handschuhträger bei der ordnungsgemäßen Verwendung seiner persönlichen Schutzausrüstung helfen. Die erzielten Ergebnisse basieren auf unter Laborbedingungen durchgeführten Tests. Es muss darauf hingewiesen werden, dass die Bedingungen einer praktischen Anwendung im Laborversuch nicht exakt simuliert werden können. Die tatsächlichen Leistungen am Arbeitsplatz werden auch von anderen Faktoren wie Temperatur, Abriebfestigkeit, Zersetzung und dergleichen beeinflusst. Auch hier trägt wiederum der Benutzer und nicht der Hersteller die Verantwortung, wenn zu entscheiden ist, ob der gewählte Handschuh typ für den gewünschten Zweck geeignet ist.

A. ALLGEMEINE WARNHINWEISE FÜR DIE VERWENDUNG VON HANDSCHUHEN:

Besteht die Gefahr, dass Sie von einer Maschine mit beweglichen Teilen erfasst werden, so dürfen Sie die Handschuhe nicht benutzen. Das gilt in jedem Fall, wenn die Weiterreißfestigkeit der Handschuhe höher ist als Klasse 1 (dritte Ziffer beim Hammer). Handschuhe mit einem Baumwoll- oder unbeschichteten Rücken bieten nur einen teilweisen Schutz der Hand. Bei der Herstellung unserer Handschuhe wurde größte Sorgfalt auf die Verarbeitung unschädlicher und neutraler Materialien verwendet. Es wird allerdings darauf hingewiesen, dass bei sehr empfindlichen Personen Hautreizungen nicht ausgeschlossen werden können. Wenden Sie sich in solchen Fällen an einen Arzt und holen Sie fachlichen Rat bei Ihrem Lieferanten ein.

Latexhandschuhe können bei Personen, die überempfindlich gegen Latexproteine sind, allergische Reaktionen verursachen. Beachten Sie den Warnhinweis auf der kleinsten Verpackungseinheit. Sowohl neue als auch gebrauchte Handschuhe müssen vor Gebrauch sorgfältig auf Beschädigungen kontrolliert werden. Sie dürfen bei Feststellung von Mängeln nicht verwendet werden. Handschuhe dürfen nicht verschmutzt aufbewahrt werden, sondern müssen vor dem Ausziehen, sofern dies keine Gefahr darstellt, bestmöglich gereinigt werden.

1) LAGERUNG

Lagern Sie die Handschuhe kühl und trocken, sowie außerhalb der Einwirkung von Sonnenlicht, Wärmestrahlung oder Chemikalien. Von Ozon- und Zündquellen fernhalten.

2) ABFALL - ENTSORGUNG

Gebrauchte Handschuhe können mit infektiösen oder anderen gefährlichen Stoffen verschmutzt sein. Bitte entsorgen Sie diese gemäß den örtlichen behördlichen Bestimmungen.

3) REINIGUNG UND PFLEGE

Handschuhe dieses Typs müssen vorzugsweise trocken mit einer Bürste gereinigt werden. Waschen oder chemisch Reinigen kann zu einer Änderung der Eigenschaften führen, wofür der Hersteller keine Haftung übernimmt. Chemisch verschmutzte Handschuhe sollten nicht gewaschen oder chemisch gereinigt werden, da nach dem Waschen/Reinigen nicht garantiert werden kann, dass der chemische Widerstand anschließend genauso ist, wie im Neuzustand. Chemisch verschmutzte Handschuhe müssen rechtzeitig ersetzt werden und dürfen nicht wiederverwendet werden. Siehe auch Entsorgung

4) GRÖSSE: KORREKTE GRÖSSE BESTIMMEN

MONTAGE UND GRÖSSE: Alle Größen entsprechen der EN 420: 2003 + A1: 2009 für Komfort und Passform. Tragen Sie die Produkte nur in passender Größe. Produkte, die entweder zu locker oder zu eng sind behindern die Bewegung und bieten keinen optimalen Schutz. Für Schweißer Handschuhe, die Größen entsprechen den in EN angegebenen Mindestlängenanforderungen 12477: 2001 + A1: 2005

5) FINGEREMPFINDLICHKEIT:

Mit der "Fingerempfindlichkeit" wird getestet, wie feine Gegenstände aufgenommen werden können. Dafür werden kurze feine Stifte mit einem Durchmesser zwischen 5 und 11 mm verwendet.

Klasse	Schmalster Durchmesser des Stifts, der aufgenommen werden kann.
1	11
2	9,5
3	8
4	6,5
5	5

B. SPEZIELLE SCHUTZERFORDERNISSE

Nachstehend finden Sie die Erläuterung der Piktogramme und Klassen für die verschiedenen Risikogruppen.

Falls zutreffend, finden Sie für das entsprechende Risiko auch spezielle Warnhinweise.

0 = Die Testergebnisse zeigen, dass das Mindestniveau nicht erreicht wurde

X = Der betreffende Test wurde nicht ausgeführt

1) MECHANISCHE RISIKEN EN 388:2016

Die Testresultate stammen aus den Handflächenbereichen der Handschuhe. Falls zutreffend muss darauf geachtet werden, dass sich die Leistungsniveaus bei mehrschichtigen Handschuhen notwendigerweise nicht auf die äußere Schicht beziehen.



A = Abriebfestigkeit von 0 bis 4

B = Schnittfestigkeit von 0 bis 5 (Schnitttest)

EN 388:2016 C = Weiterreißfestigkeit von 0 bis 4

ABCDE (P) D = Perforationstestfestigkeit von 0 bis 4

E = Schnittfestigkeit von A bis F (TDM-Test)

(P) = mit oder ohne Aufprallschutz

Für Materialien, die ein Messer stumpf werden lassen, ist das Ergebnis des Schnitttests ausschlaggebend, wobei das TDM-Ergebnis die Referenz darstellt.

3) THERMISCHE RISIKEN (HITZE) EN 407 (CAT II)

Der Schutz gegen diese Risiken ist an dem nachstehenden Piktogramm auf dem Handschuh oder Spender zu erkennen. Diese Handschuhe sind nur für trockene Anwendungen vorgesehen.



A = Brennverhalten von 0 bis 4. Handschuhe mit Klasse 1 oder 2 für das

Brennverhalten sind für den Kontakt mit offener Flamme nicht geeignet

B = Kontaktwärme von 0 bis 4

C = Konvektive Hitze von 0 bis 4

D = Strahlungswärme von 0 bis 4

E = Schweißspritzer von 0 bis 4

F = geschmolzenes Metall von 0 bis 4

EN 407:2004
ABCDEF

Bei mehrschichtigen Handschuhen beziehen die Leistungsniveaus sich nicht notwendigerweise auf die äußere Schicht. Diese beziehen sich auf den gesamten Schichtaufbau.

4) SCHWEISSEN EN 12477

Der Schutz gegen diese Risiken ist an dem nachstehenden Piktogramm zu erkennen. Diese Handschuhe sind nur für trockene Anwendungen vorgesehen.



Oder



Handschuhe gemäß EN 12477 müssen die folgenden Mindestanforderungen erfüllen.

EN 12477	Typ	Typ A	Typ B
EN 420	Fingerempfindlichkeit*	1	4
EN 1149-2	Elektrische Isolation	$\geq 10^5 \Omega$	$\geq 10^6 \Omega$
EN 388	Abriebfestigkeit (A)	2	1
	Schnittfestigkeit (B)	1	1
	Weiterreißfestigkeit (C)	2	1
	Perforationsfestigkeit (D)	2	1
EN 407	Brennverhalten (A)	3	2
	Kontaktwärme (B)	1	1
	Konvektive Hitze (C)	2	X
	Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls (E)	3	2

* Fingerempfindlichkeit (Dexterity): Leistungsstufen Test der Beweglichkeit der Finger (1-5)

a) Eigenschaften:

Diese Norm beschreibt Risiken bei Schweißarbeiten und damit zusammenhängende Aufgaben (Schleifen, Schmirgeln usw.). Schweißhandschuhe müssen Hand und Handgelenk schützen vor: kleinen Spritzern geschmolzenen Metalls, kurzen Kontakt mit kleinen Flammen, konvektive Hitze, Kontaktwärme, UV-Strahlung des Schweißbogens und mechanischen Gefahren.

Handschuhe des Typs A haben eine geringe Fingerempfindlichkeit, aber höhere Leistungsstufen. Handschuhe des Typs B haben eine hohe Fingerempfindlichkeit, aber geringere Leistungsstufen (empfohlen, wenn hohe Fingerempfindlichkeit erforderlich ist, wie beim TIG-Schweißen).

b) Warnhinweise:

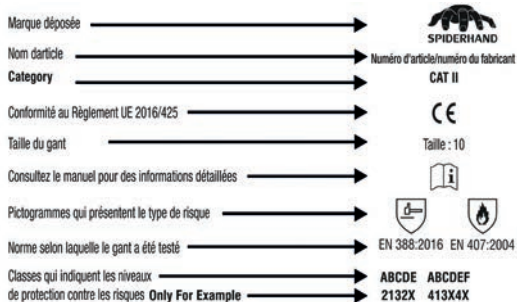
Momentan gibt es keine standardisierte Methode zum Ermitteln der Durchdringung von UV-Strahlung durch Materialien, die für Handschuhe verwendet werden, aber mit den derzeitigen Produktionsmethoden bieten Schweißhandschuhe normalerweise Widerstand gegen Durchdringung dieser UV-Strahlen. Handschuhe zur Verwendung beim Bogenschweißen schützen nicht vor Stromschlägen durch defektes Material oder Kontakt mit leitenden Teilen. (Hier müssen isolierende Handschuhe laut EN 60903 verwendet werden.) Gleichzeitig wird die elektrische Isolation vermindert, wenn die Handschuhe feucht, schmutzig oder schweißdurchtränkt sind, was das Risiko erhöhen kann.

C. ZERTIFIKAT

Die EU-Baumstamprprüfung nach Modul B wird von Centaxbel, Technologiepark 70 durchgeführt.
BE-9052 Zwijnaarde; Belgien (NB 0493)

Die Konformitätserklärung finden Sie unter [https:// www.spider-hand.com](https://www.spider-hand.com)

Ceci est un manuel général pour des gants. Vérifiez sur le gant ou le distributeur à quelles propriétés votre gant répond. Veuillez trouver ci-dessous la signification des différents pictogrammes et les classes.



Des gants pourvus d'un marquage CE répondent aux exigences générales posées selon le Règlement Européen UE 2016/425 et les normes européennes indiquées via les pictogrammes. L'information apportée par ce document a pour but d'aider l'utilisateur à utiliser correctement son équipement de protection individuelle. Les résultats obtenus sont consécutifs aux tests réalisés dans des conditions de laboratoire. Il faut souligner que les conditions réelles d'utilisation ne peuvent être reproduites. Les prestations réelles sur le lieu de travail sont également influencées par d'autres facteurs, tels que la température, l'abrasion, la dégradation, etc. Il est de la responsabilité de l'utilisateur, et pas de celle du fabricant, de vérifier si les gants choisis conviennent bien pour l'utilisation envisagée.

A. AVERTISSEMENTS GÉNÉRAUX POUR L'UTILISATION DE GANTS :

Des gants ne peuvent être utilisés en cas de risque d'être happé par des pièces en mouvement de la machine. Cela s'applique certainement si la résistance au déchirement des gants est supérieure à la classe 1 (troisième chiffre près du marteau).

Des gants avec un dos en coton ou non revêtu offrent une protection partielle de la main.

Lors de la fabrication de nos gants, toute attention nécessaire a été portée à l'innocuité des matières utilisées. Mais il faut préciser qu'il n'est pas impossible que des irritations de la peau apparaissent chez des personnes particulièrement sensibles. Consultez un médecin dans ces cas et contactez votre fournisseur pour obtenir un avis compétent.

Des gants en latex peuvent provoquer des réactions allergiques chez des personnes sensibles aux protéines de latex. Tenez compte de l'avertissement sur la plus petite unité d'emballage.

Tant des gants neufs qu'usés doivent être contrôlés consciencieusement avant leur utilisation au niveau des détériorations et ne peuvent être utilisés si des défauts sont constatés. Les gants ne peuvent être rangés lorsqu'ils sont sales, mais doivent être nettoyés le plus possible, à condition que cela nengendre pas un danger.

1) STOCKAGE

Conservez des gants dans un endroit sec et frais, à l'abri de la lumière directe du soleil, des rayons chauds ou des produits chimiques. Évitez tout contact avec des sources de ozone et d'inflammation.

2) ÉLIMINATION DES DÉCHETS

Les gants usagés risquent d'être contaminés par des agents infectieux ou d'autres matières dangereuses. Pour l'élimination, respectez la réglementation locale.

3) NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Ce type de gant doit de préférence être nettoyé à sec avec une brosse. Le lavage ou le nettoyage à sec peut engendrer une modification des propriétés, modification dont le fabricant ne pourra assumer la responsabilité. Des gants contaminés par des produits chimiques ne doivent certainement pas être lavés ou nettoyés à sec, car nous ne pouvons garantir la même résistance aux produits chimiques après le blanchiment/nettoyage. Les gants contaminés par des produits chimiques doivent être remplacés au moment opportun et ne peuvent être réutilisés. Voir aussi Élimination

4) TAILLES : CHOIX DE LA TAILLE CORRECTE

MONTAGE ET CALIBRAGE: Toutes les tailles sont conformes à la norme

EN 420: 2003 + A1: 2009 en matière de confort et d'ajustement.

Portez uniquement les produits dans une taille appropriée. Produits trop lâches ou trop serrés limitera les mouvements et ne fournira pas le niveau de protection optimal.

Pour soudeur gants, les tailles correspondent aux exigences de longueur minimale énoncées dans la norme EN 12477: 2001 + A1: 2005.

5) DEXTÉRITÉ :

Le test de dextérité vérifie comment de fins objets peuvent être saisis. De fins et courts bâtonnets de 5 à 11 mm de diamètre sont utilisés à cet effet.

Classe	Diamètre le plus fin de la tige qui peut être saisi.	
1		11
2		9,5
3		8
4		6,5
5		5

B. PROTECTION SPÉCIFIQUE

Veuillez trouver ci-dessous l'explication du pictogramme et les classes pour les différents groupes de risques.

Le cas échéant, vous trouverez également des avertissements spécifiques pour le risque en question.

- 0 = le niveau minimum n'a pas été obtenu
- X = le test en question n'a pas été exécuté

1) RISQUES MÉCANIQUES EN 388:2016

Les résultats sont mesurés sur la paume des gants. Le cas échéant, il faut savoir qu'avec des gants multicouches, les niveaux de prestations ne se rapportent pas nécessairement à la couche extérieure.



- A = résistance à l'abrasion de 0 à 4
- B = résistance à la coupure de 0 à 5 (Couptest)
- C = résistance au déchirement de 0 à 4
- D = résistance à la perforation de 0 à 4
- E = résistance à la coupure de A à F (Essai TDM)
- (P) = avec ou sans protection contre l'impact

EN 388:2016

ABCDE (P)

Pour les matériaux qui émoussent une lame, le résultat du Couptest est indicatif, alors que le résultat TDM est la référence.

3) RISQUES THERMIQUES (CHALEUR) EN 407 (CAT II)

La protection contre ces risques est identifiable au pictogramme ci-dessous sur le gant ou le distributeur. Ces gants sont uniquement destinés à des applications sèches.



- A = comportement au feu de 0 à 4 Des gants de classe 1 ou 2 pour le comportement au feu ne sont pas adaptés à un contact avec une flamme nue
- B = chaleur de contact de 0 à 4
- C = chaleur convective de 0 à 4
- D = chaleur rayonnante de 0 à 4
- E = projections de soudure de 0 à 4
- F = métal en fusion de 0 à 4

EN 407:2004

ABCDEF

Dans le cas de gants multicouches, le niveau de performance ne se réfère pas nécessairement à la couche extérieure. Il se réfère à l'ensemble multicouche.

4) SOUDURE EN 12477

La protection contre ces risques est identifiable au pictogramme ci-dessous. Ces gants sont uniquement destinés à des applications sèches.



EN 12477:2001+A1:2005 Type A

Ou



EN 12477:2001+A1:2005 Type B

Des gants qui répondent à la norme EN 12477 doivent satisfaire aux exigences minimales reprises ci-dessous

EN 12477	Type	Type A	Type B
EN 420	Sensibilité au niveau des doigts*	1	4
EN 1149-2	Isolation électrique	$\geq 10^5 \Omega$	$\geq 10^6 \Omega$
EN 388	Résistance à l'abrasion (A)	2	1
	Résistance à la coupure (B)	1	1
	Résistance au déchirement (C)	2	1
	Résistance à la perforation (D)	2	1
EN 407	Comportement au feu (A)	3	2
	Chaleur de contact (B)	1	1
	Chaleur convective (C)	2	X
	Projections de métal (E)	3	2

* Dextérité (dexterity) : niveaux de prestations - test de la dextérité (1-5)

a) Caractéristiques:

Cette norme décrit les risques liés aux travaux de soudure et les tâches associées (meuler, poncer, etc.). Des gants de soudage doivent protéger la main et le poignet contre de petites projections de métal en fusion, un court contact avec de petites flammes, la chaleur convective, la chaleur de contact, les rayons UV de l'arc de soudure et contre les dangers mécaniques.

Les gants de type A ont une faible sensibilité des doigts, mais des niveaux de prestations élevés. Les gants de type B ont une sensibilité élevée des doigts, mais des niveaux de prestations plus faibles (recommandés lorsque la sensibilité élevée des doigts est requise, comme dans le cas des soudures TIG).

b) Avertissements:

A l'heure actuelle, il n'existe pas de méthode standard pour la détection de l'infiltration des rayons UV dans les matériaux utilisés pour les gants, mais grâce aux méthodes de production actuelles, les gants de soudage offrent normalement une résistance contre l'infiltration de ces rayons UV. Les gants qui sont utilisés pour les soudures à l'arc ne protègent pas contre les chocs électriques causés par des matériaux défectueux ou par un contact avec des éléments conducteurs de courant (dans ce cas, il faut utiliser des gants isolants selon la norme EN 60903). L'isolation électrique est également réduite lorsque les gants sont mouillés, sales ou détrempés par la transpiration, ce qui peut augmenter le risque.

C. CERTIFICAT

L'examen de type UE selon le module B est effectué par Centexbel, Technologiepark 70. BE-9052 Zwijnaarde; Belgique (NB 0493) La déclaration de conformité est disponible à l'adresse suivante: <http://www.spider-hand.com>

EC Declaration of Conformity for Personal Protective Equipment

1. MIG/TIG welding gloves, Safety Gloves, Driver gloves Type A and Type B Starting with the article number **SP**
2. Riconlas B.V.
Glasblazerstraat 15
2984 BL Ridderkerk
The Netherlands
3. This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer
4. Local order number starting with year plus order number (series/ batch (4 digits))
5. The object of the declaration in point 4 is in conformity with the relevant union harmonization standards:
 - a. EN420:2003+A12009,
 - b. EN12477:2002+A1:2005, Type A and Type B
 - c. EN388:2016
 - d. EN407:2004
6. The notified body Centexbel (0493), Technologiepark 7, 9052 Zwijnaarde, Belgium performed the EU type examination (module B) and issued the EU type examination certificate
7. Internal production control & quality control under QMS (Quality management Systems)
8. Declaration of conformity can be found as a link on each user instruction.

Signed:



Date of issue: 25-09-2019

Riconlas B.V.
Toine van der Valk
Managing Partner

Riconlas B.V.
Tinstraat 28
2984 AN
Ridderkerk
The Netherlands

WWW.SPIDER-HAND.COM

CE
CAT II


0493

(EU) 2016/425

Centexbel Belgium